

▶ Tru Pointe

Détecteur de fuites de gaz réfrigérants



Caractéristiques techniques

Gaz détectés : Tous les réfrigérants CFC, HCFC et HFC dont : R-12, R22, R123, R134a et les mélanges R404A, R408A, R409A et R410A

Technologie de mesure : Capteur breveté à diode chauffée
Durée de vie du capteur : 150 heures typiques ou une année d'utilisation normale

2 niveaux de sensibilité : Détection de 4 à 14 g/an

- Élevé: 4 g/an (0,1 oz/an) et plus
- Faible: 14 g/an (0,50 oz/an) et plus
- Sensibilité sélectionnable par bouton-poussoir

Répétitivité : 100%

Temps de préchauffage : 10 secondes

Temps de réponse : < 1 seconde

Étalonnage : Aucun requis (étalonnage automatique)

Recalibrage automatique dans les zones contaminées

Alarmes : Visuel vibrant et audible (avec inhibition à une touche)

Indicateur de fuite : LED verte / jaune / rouge

Alimentation : 2 piles LR20 (fournies)

Autonomie : Minimum 11 heures mode de sensibilité élevée, 20 heures minimum mode de sensibilité basse, telle que testé avec des piles alcalines Ultra MX1300 Duracell

Dimensions (sans la sonde) : 53,8 × 241,3 × 61,0 mm

Longueur de la sonde : 356 mm

Poids : 530 grammes

Conditions de fonctionnement :

- Température : 0 à 50 °C
- Humidité : 10 à 90% HR (sans condensation)

Certifications : SAE J1627, Marquage CE

Codification : 0019-8106 Kit complet Tru Pointe

Description du produit

Le **Tru Pointe** est un **détecteur de fuites de gaz réfrigérants** qui utilise le capteur breveté à diode chauffée de Bacharach pour localiser efficacement les fuites de fluides frigorigènes CFC, HFC, HCFC et HFO. Fonctionnant sur piles et prêt à l'emploi en 10 secondes, il dispose d'une longue sonde flexible pour détecter les fuites dans les zones difficiles d'accès.

Le **Tru Pointe** dispose de 2 niveaux de sensibilité sélectionnables par bouton-poussoir pour une recherche plus fine. Il comprend également une fonction de mise à zéro automatique qui permet de trouver les fuites dans les environnements contaminés sans affecter les lectures du gaz cible.

Doté d'une autonomie importante et ne nécessitant pas de recharge sur secteur, le **Tru Pointe** convient parfaitement pour localiser précisément des fuites de fluides frigorigènes dans des systèmes de climatisation, de réfrigération, de refroidissement, ou des unités de stockage au froid.

▶ Principaux avantages :

- Capteur breveté à diode chauffée présentant les dernières avancées dans la technologie des capteurs
- Sensibilité < 1 seconde
- Modes haute et basse sensibilité sélectionnables par bouton-poussoir pour une recherche de fuites plus fine
- Remise à zéro automatique et compensation de l'ambiance permettant à une fuite d'être rapidement détectée dans une atmosphère contaminée sans qu'il soit nécessaire de régler manuellement la sensibilité
- Sonde flexible de 356 mm de long pour localiser des fuites dans des zones difficiles d'accès
- Aucun étalonnage par requis
- Kit complet comprenant le détecteur, le manuel d'instructions, 2 piles (LR20) et un coffret de transport rigide

▶ Domaines d'application

- Systèmes de climatisation, de ventilation et d'air conditionné
- Chambres froides et congélateurs
- Systèmes de climatisation automobile

▶ Tru Pointe IR



L'exposition du capteur à un flux stable de fluides frigorigènes hautement concentré endommagera le capteur ou en réduira sérieusement la durée de vie, celle-ci dépendant directement à la quantité de fluide frigorigène qui le traverse. Les détecteurs infrarouges comme le **Tru Pointe IR** sont insensibles aux expositions importantes et répétées de gaz réfrigérants, ils ont donc une durée de vie bien plus importante (jusqu'à 10 ans).