

► FSL100

Détecteur de flamme UV/IR & IR3



Caractéristiques techniques

Types de détecteur de flamme :

- FSL100-UVIR : combinaison d'un capteur UV et d'un capteur IR
- FSL100-IR3 : combinaison de trois capteurs IR

Portée : 35 m (IR3), 25 m (UV, UVIR) donnant l'alarme en moins de 10 secondes en présence d'un feu de n-heptane de 0,1 m²

Cône de vision : 90° minimum horizontal et vertical

Alimentation : 10-28 VCC (12-24 VCC nominal)

LED de fonctionnement :

- Vert permanent : fonctionnement normal
- Jaune permanent : défaut ou échec auto-test
- Rouge permanent : alarme

Sortie courant : 4-20 mA (par paliers, non-isolée)

Sorties de relais :

- Relais d'alarme : désactivé en fonctionnement normal (NO)
- Relais de défaut : Activé en fonctionnement normal (NF)
- Type de relais : SPDT, 30 VCC – 2 A, 60 W max.

Auto-test automatique & manuel : Test de capteur automatique (auto-test intégré) et auto-test manuel

Entrée de câble : M20 - Bornes adaptées aux fils de 0,5 mm² (20 AWG) à 1,5 mm² (15 AWG)

Boîtier : Polyester Renforcé Fibre de Verre (PRV), non-propagateur. Résistant aux UV, ininflammable V-0 (UL-94)

Support pivotant PA66 : résistant aux UV ; fixations inox

Élément de compensation de pression : L'ECP (Élément de Compensation de Pression) évite l'accumulation d'humidité dans le détecteur suite aux changements de pression de l'air ambiant

Indice de protection : IP65

Température de fonctionnement : -40 °C à +70 °C

Certifications :

- ATEX/IECEx : Zone 2/22
- FM3611 : Non incendiaire (anti-étincelles) Classe 1, 2 & 3 Div 2

Dimensions / Poids : 125 x 80 x 57 mm / 465 grammes

Description du produit

Le détecteur de flamme **FSL100** détecte avec fiabilité et rapidité les feux à flamme vive dans un large éventail d'applications industrielles. Ils s'appuient sur des capteurs fiables et une analyse des signaux sophistiqués pour détecter rapidement les feux tout en rejetant les fausses alarmes.

Compact et léger pour faciliter son installation, il a été conçu pour fonctionner dans des environnements difficiles, aussi bien en intérieur qu'en extérieur, et dans les atmosphères potentiellement explosives (zones ATEX).

► Détecteur de flamme UV/IR FSL100-UV/IR

- La technique du double capteur permet de détecter efficacement un large éventail de feux.
- Détecte les flammes des hydrocarbures supérieurs (bois, papier, essence) mais aussi de l'hydrogène et des hydrocarbures inférieurs comme le méthanol et le méthane.
- Bonne résistance à la lumière du soleil (directe ou réfléctée), la lumière artificielle (tubes fluorescents et lampes halogènes), les arcs et décharges électriques et les rayonnements des opérations de soudage électrique (à plus de 3 mètres du détecteur de flamme).

► Détecteur de flamme IR3 FSL100-IR3

- C'est le modèle le plus couramment utilisé dans l'industrie, il détecte la plupart des feux à l'exception de l'hydrogène.
- Analyse de la fréquence de vibration de la flamme pour un rejet amélioré des fausses alarmes.
- Convient parfaitement aux feux d'hydrocarbures liquides.
- Moins affecté par l'encrassement de la fenêtre ou les feux produisant de la fumée.
- Bonne résistance à la lumière du soleil (directe ou réfléctée), la lumière artificielle (tubes fluorescents et lampes halogènes), les arcs et décharges électriques et les rayonnements des opérations de soudage électrique (à plus de 3 mètres du détecteur de flamme)

Codification

Description	Références
Détecteur de flamme UV/IR	FSL100-UVIR
Détecteur de flamme IR3	FSL100-IR3
Support pivotant pour FSL100	FSL100-SM21
Lampe test FSL100 avec chargeur universel et étui de transport ; zones sûres uniquement	FSL100-TL
Lampe test FSL100 avec étui de transport intrinsèquement sûre, zones à risques	FSL100-TLX