

► **EFI150 & EFI150xx**

Ventilateur extracteur d'air gros débits pour espaces confinés



Description du produit

Le **ventilateur extracteur gros débit EFI150** est conçu pour évacuer ou injecter des volumes importants d'air frais et sain (**7 580m³/h hors gaine**) dans les espaces confinés ou de grands volumes comme les tunnels, les sous-sols ou les chapiteaux. Il est également adapté pour le brassage de l'air sur certains chantiers de démolition ou pour accélérer le séchage d'un revêtement de sol industriel ou d'une chape.

Il peut aussi bien être utilisé en mode « ventilation » pour diluer une atmosphère polluée ou en mode « extraction » pour évacuer les poussières, fumées et gaz toxiques en espaces confinés.

Le **ventilateur extracteur gros débit EFI150** existe aussi en **version ATEX (EFI150xx)** pour une utilisation en environnement potentiellement dangereux avec risques d'explosion dans l'industrie, les secteurs maritimes et aériens. Avec son boîtier en polycarbonate/ABS antistatique, il est résistant à la corrosion, aux produits chimiques et aux chocs.

Caractéristiques techniques

	EFI150	EFI150xx (Version ATEX)
Débit (hors gaine)	7 580 m ³ /h	7 580 m ³ /h
Débit avec gaine 4,6m + angle 90°	5 404 m ³ /h	5 404 m ³ /h
Nombre de gaine adaptable	2	2
Alimentation	115/230 Vac 50/60 Hz	115/230 Vac 50/60 Hz
Câblage	14AWGG / 2,5 mm ²	14AWGG / 2,5 mm ²
Puissance	1,1 kw	1,1 kw
Intensité nominale / appel (démarrage)	8A / 40A	8A / 40A
Matériau	Boîtier ABS haute résistance	Boîtier antistatique PC/ABS ignifuge V0
Dimensions	480 x 460 x 410 mm	480 x 460 x 410 mm
Poids	25 KG	28 KG
Indice de protection (interrupteur)	IP55	IP55
Température d'utilisation	-20°C à +40°C	-20°C à +40°C
Niveau sonore	90,2 dB à 1 mètre	90,2 dB à 1 mètre
Certifications	CE	CE, ATEX, IECEx, UL

De nombreux accessoires viennent compléter l'équipement comme des raccords, des gaines souples avec sangles de fixation de différentes longueurs (5 mètres, 7,6 mètres et 10 mètres) et des étuis à coupler rapide.

